






2. POMOCNÉ PROSTRIEDKY PRI ZVÁRANÍ A OBRÁBANÍ KOVOV

2.1. Protirozstrekové prostriedky pri zváraní








Názov	Forma	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
 UFO-1 UFO-2 UFO-3	Sprej	<ul style="list-style-type: none"> • prostriedok proti prínavosti ako ochranný-rozdeľujúci prostriedok pri procesoch elektrického zvárania v ochranné atmosfére plynov • uľahčuje odstraňovanie horľavých rozstrekov a zanečistení z povrchu zváraných kovov, zväračských náradí, hubíc horáka, ktoré vznikajú pri procese zvárania • uľahčuje a predchádza vzniku návaru na povrchu hubíc horáka; skutočným spôsobom zvyšuje jeho schopnosť a predlžuje životnosť • UFO-2 je nehorľavý, UFO-3 spĺňa požiadavky nemeckej farmaceutickej normy DAB 	84 31 100400 84 32 100400 84 33 100400	400 ml 400 ml 400 ml 
 PROTECTOR	Tekutina	<ul style="list-style-type: none"> • tekutý prostriedok proti prínavosti zabezpečujúci povrch zváraných prvkov pred prilipovaním rozstrekov • môže sa používať na ochranu horáka metódou MIG, MAG • nehorľavý • bezsilikónový • kovová pumpa 400 ml na nanášanie tekutín proti prínavosti s katalógovým číslom: 84 23 749040 	84 23 760010 84 23 760030	10 l 30 l 
 WB WELDER	Tekutina	<ul style="list-style-type: none"> • nehorľavý preparát, na báze vody • neobsahuje silikón • predchádza prilipovaniu zväračských rozstrekov k hubiciam, zváraným prvkom, držiakom a príchytkám. • šetrí čas, rýchle odstraňovanie rozstrekov z kovových povrchov • chráni hubice pred upchatím • pred maľovaním, pozinkovaním odstráni zvyšky výroby z obrábaného povrchu • kovová pumpička 400 ml na nanášanie tekutín proti prínavosti s katalógovým číslom: 84 23 749040 	84 23 781005 84 23 781010	5 l 10 l 
 MULTI TS	Tekutina	<ul style="list-style-type: none"> • tekutý prostriedok proti prínavosti, predchádza prilipovaniu rozstrekov počas zvárania • odmasťuje povrch, na ktorý bol nanesený • konzervuje kovy v metalurgických podnikoch, strojárske podnikoch, v potrubíach, komunálnych podnikoch, ako aj v zväračských automatoch a zväračských zariadeniach, ako aj zariadeniach na plazmové rezanie • nestažuje maliarske, ako aj galvanizačné práce obrábaných povrchov • kovová pumpa 400 ml na nanášanie tekutín proti prínavosti s katalógovým číslom: 84 23 749040 	84 23 750410 84 23 750420 84 23 750430 84 23 750412 84 23 750402	10 l 20 l 30 l 120 l 200 l 
 PASTA NA HUBICE	Pasta	<ul style="list-style-type: none"> • spoľahlivá ochrana hubíc pred rozstrekmi, ktoré vznikajú počas zvárania 	84 23 710300	300 g 

2.2. Penetranty – prostriedky na skúmanie povrchových defektov (defektoskopické spreje)

Názov	Forma	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
 OVERCHEK RED Penetrát OVERCHEK WHITE Vyvolávač OVERCHEK CLEANER Čistič	Sprej	<ul style="list-style-type: none"> • zostava penetrantov viditeľných v dennom svetle, skladajúci sa z penetrantu, vyvolávača a čističa • slúži na vyhľadávanie defektov na zváraných spojoch, povrchoch kovu, zliatinách • používa sa pri legovanej a nelegovanej oceli, liatej oceli, temperovanej liatine, sivej liatine, keramike, kovových aglomerátoch, mosadzi, medi atď. • zanecháva ochrannú, antikorošnú vrstvu na materiáli 	84 23 709723 84 23 709702 84 23 709701	500 ml 500 ml 400 ml 

Názov	Forma	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
OVERCHEK MT WHITE OVERCHEK MT BLACK OVERCHEK MT FLUORESCENT OVERCHEK REMOVER	Sprej	<ul style="list-style-type: none"> penetranty umožňujúce odhalenie povrchových a podpovrchových defektov v feromagnetických materiáloch pri použití magnetických častíc. OVERCHEK MT WHITE je biely podklad používaný pre zvýšenie kontrastu na tmavých povrchoch pri tejto metóde zisťovania OVERCHEK MT BLACK je čierna magnetická suspenzia umožňujúca odhalenie defektov v feromagnetických materiáloch OVERCHEK MT FLUORESCENT je fluoreskujúca magnetická suspenzia na odhalenie defektov touto metódou, ale vo svetle UV lampy. Používa sa na odhaľovanie najmenších defektov, s veľkým množstvom detailov OVERCHEK MT REMOVER, prostriedok na čistenie povrchu pred a po kontrole. Hodí sa hlavne pri odstraňovaní bieleho podkladu MT WHITE 	84 23 720010 84 23 720020 84 23 720030 84 23 720500	500 ml 500 ml 500 ml 500 ml 
ARDROX 970 P23	Sprej	<ul style="list-style-type: none"> žltý penetrant o vysokej citlivosti viditeľný vo svetle UV lampy na vyhľadávanie najmenších defektov, s veľkým množstvom detailov používa sa spolu s OVERCHEK CLEANER, ako aj OVERCHEK WHITE alebo ARDROX 9D1B pri kontrole legovanej a nelegovanej ocele, liatej ocele, temperovanej liatiny, sivéj liatiny, keramiky, kovových aglomerátov, mosadzi, medi atď. zanecháva ochrannú, antikorošnú vrstvu na materiáli 	84 23 709722	500 ml 
ARDROX 9D1B	Sprej	<ul style="list-style-type: none"> biela jemnozrnná vývojka s vysokou citlivosťou. pri dennej metóde na precízne odhaľovanie najmenších defektov, s veľkým množstvom detailov používa sa spolu s OVERCHEK CLEANER i OVERCHEK RED alebo ARDROX 970 P23 pri výskume legovanej a nelegovanej ocele, liatej ocele, temperovanej liatiny, sivéj liatiny, keramiky, kovových aglomerátov, mosadzi, medi atď. zanecháva ochrannú, antikorošnú vrstvu na materiáli 	84 23 709551	500 ml 

2.3. Pomocné prostriedky pri obrábaní a zváraní kovu

Názov	Forma	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
 SCHNEID SPRAY 70-03	Sprej	<p>Kombinácia syntetických chladiaco-mastiacych olejov, obsahuje špeciálne aktívne substancie, vyparujúce sa až v prítomnosti kyslíka. Vďaka procesu odparovania vzniká „chladiaci efekt“ – teplo, ktoré vzniklo počas vrtania alebo rezania sa rýchlo odvádza, značne urýchľuje procesy obrábania kovov. Nezanecháva farebný povlak na chrómnikovej oceli a medi. Dokonale sa drží na nerovných povrchoch. Neobsahuje dusičitany ani žiadne agresívne substancie. Nezanecháva nepríjemný zápach. Je bezpečný pri priamom kontakte s pokožkou.</p> <ul style="list-style-type: none"> dokonálny chladiaco-mastiacy prostriedok na obrábanie kovu (závitovanie, vrtanie, rezanie, frézovanie); Začínajúc od najtvrdšej nehrdzavejúcej ocele a titánu a končiac na mäkkých kovoch (meď, mosadz, hliník) predlžuje životnosť vrtákov a rezacích nástrojov dokonca dvojnásobne, životnosť píľ pri rezaní kovov až do 40% niveluje úniky hydrauliky 	84 23 700300	400 ml 
 ANTIHAFT SPRAY 70-30	Sprej	<ul style="list-style-type: none"> slúži na ochranu brúsnych materiálov pred usadzovaním sa hliníka, nerezovej ocele a mede počas brúsenia predlžuje životnosť brúsnych kotúčov, lamelových diskov, fibrových krúžkov a skracuje čas obrábania povrchu kovu, chráni pred „prehriatím povrchu“ počas brúsenia nerezovej a uhlíkovej ocele ideálny na brúsenie a koncovú úpravu hliníkových, medených a ocelových povrchov. 	84 23 703000	400ml 
 THERMEX 70-70	Pasta	<ul style="list-style-type: none"> keramická izotermická pasta zadržiava prenikanie vysokej teploty, ktorá vzniká pri zvaračských a spájkovacích prácach do 4000°C eliminuje nutnosť demontáže častí vykonaných z materiálov citlivých na teplotu predchádza prepaľovaniu ochranných lakov povrchu, nachádzajúcich sa v priamom susedstve zvaraného spoju 	84 23 707025 84 23 707050	2,5 kg 5,0 kg 
 SOLARFLUX TYP 1 SOLARFLUX TYP B	Prášok	<ul style="list-style-type: none"> prášok, tavidlo na formovanie hrán používaný pri zváraní každého typu spojov, hlavne pri zváraní vysokoniklových zliatin ocele (obsahujúci viac ako 25% niku) predchádza účinkom oxidácie, chráni spodok spoju, čistí body styku zvaraných povrchov, podporuje roztavené spojivo, predchádza prepáleniu zvaru, pomáha kontrolovať penetráciu, eliminuje pórovitosť dokonale zastupuje formujúci plyn (argón) pri zváraní napr. rúr 	84 40 000000 84 40 000010	450 g 450 g 