





1. PROSTRIEDKY NA ČISTENIE A PASIVÁCIU NEHRDZAVEJÚCEJ OCELE

1.1. Prostriedky na odmasťovanie nehrdzavejúcej ocele

Označenie nebezpečnosti				
C žieravina	T jedovatá zmes	T+ veľmi jedovatá látka	Xn škodlivá zmes	Xi dráždivá zmes

Názov	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
ACLEAN 400	Tekutina na odmasťovanie akéhokoľvek druhu kovu, a hlavne nehrdzavejúcej ocele pred morením. Obsahuje antikorózne prostriedky. Ideálna na čistenie podvozkov, motorov a telies atď. Je veľmi dobrá taktiež pri čistení fasády budov a tunelov. Čas pôsobenia: 5-10 min. Kapacita (1 kg): 20 m ² Metóda nanosenia: štetcom, postrek, ponorenie.	84 14 400001 84 14 400005 84 14 400020	1 kg 5 kg 20 kg 
ACLEAN 118	Čistič s ľahkým obsahom kyseliny používaný na čistenie uhlíkovej a nehrdzavejúcej ocele, na hliník s hrdzavými škvrnami, ako aj na odmasťovanie. Často sa používa na čistenie kofajnic, diskov na autách (hliníkových), pretože neobsahuje minerálne kyseliny. Čas pôsobenia: 5-20 min. Kapacita (1 kg): 10 m ² Metóda nanosenia: štetcom, postrek, ponorenie.	84 14 118001 84 14 118005 84 14 118020	1 kg 5 kg 20 kg 

1.2. Prostriedky na čistenie a pasiváciu nehrdzavejúcej ocele






Názov	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
 MOST BLUE	Moriaco-pasivačná pasta (priesvitná) na odstraňovanie okoviny a zafarbení zo zvarových spojov, vzniknutých pri procese zvarovania vzácnej ocele a niklových zliatin Triedy nebezpečnosti: T, C Čas morenia: 15-60 min. (ocel) Kapacita (1 kg): 50-80 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 17 100002	2 kg 
 3D	Moriaco-pasivačná pasta (priesvitná) na odstraňovanie okovín a zafarbení zo zvarových spojov, ktoré vznikli pri procese zvarovania vzácnej ocele, zliatin hliníka, niklu a titánu. Odporúča sa na lesklé povrchy. Trieda nebezpečnosti: C Čas morenia: ocel: 10-60 min., nikel: 5-20 min., hliník: 5-15 min., titán: 5-15 min. Kapacita (1 kg): 70-130 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 10 300002	2 kg 
 71 E PLUS	Veľmi účinná moriaco-pasivačná pasta (priesvitná) na odstraňovanie okoviny a zafarbení zo zvarových spojov vzniknutých pri procese zvarovania ušľachtilej ocele a zliatin nikla. Trieda nebezpečnosti: T, C Čas morenia: ocel: 15-60 min., nikel: 5-20 min. Kapacita (1 kg): 50-80 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 10 710002 84 10 710010	2 kg 10 kg 
 71 E EXTRA	Veľmi účinná moriaco-pasivačná pasta (priesvitná) na odstraňovanie okoviny a zafarbení zo zvarovaných spojov vzniknutých pri procese zvarovania ušľachtilej ocele a zliatin nikla. Charakterizuje sa silnejším účinkom ako ANTOX 71 E PLUS. Triedy nebezpečnosti: T+, C Čas morenia: ocel: 15-60 min., nikel: 5-20 min. Kapacita (1 kg): 50-80 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 10 711002	2 kg 
 MOST NEUTRALIZATOR	Neutralizátor v podobe bielej pasty určený na neutralizáciu moriacich pást ANTOX, MOST. Kapacita (1 kg): 50-80 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 17 000002	2 kg 
 ANTOX NP	Neutralizátor v podobe bielej pasty určený na neutralizáciu moriacich pást ANTOX, MOST. Kapacita (1 kg): 50-80 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 10 1000002	2 kg 
 MOST ORANGE	Účinný rozprašovaný gél na morenie zvarových spojov a povrchu z kyselinovzdornej ocele na použitie v jednom pracovnom cykle. Je možné použiť farbivo. Trieda nebezpečnosti: T, C Čas morenia: ocel: 30-90 min. Kapacita (1 kg): 4-6 m ² Metóda nanosenia: postrek (pumpou).	84 17 200010	10 kg 




Názov	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
Antox® 73 E	Veľmi účinný, rozprašovaný gél na morenie zváraných spojov a povrchov z kyselinovzdornej ocele na použitie v jednom pracovnom cykle. Je možné použiť farbivo. Triedy nebezpečenstva: T, C Čas morenia: 10–60 min. Kapacita (1 kg): 4–6 m ² Metóda nanosenia: postrek (pumpou).	84 10 730010 84 10 730020 84 10 730200	10 kg 20 kg 200 kg 
Antox® 73 E PLUS	Veľmi účinný, rozprašovaný gél na morenie zváraných spojov a povrchov z kyselinovzdornej ocele na použitie v jednom pracovnom cykle. Charakterizuje sa silnejším účinkom ako ANTOX 73 E. Je možné použiť farbivo. Triedy nebezpečenstva: T, C Čas morenia: 15–60 min. Kapacita (1 kg): 4–6 m ² . Metóda nanosenia: postrek (pumpou).	84 10 731010 84 10 731020	10 kg 20 kg 
Antox® 73 E EXTRA	Veľmi účinný, rozprašovaný gél na morenie zváraných spojov a povrchov z kyselinovzdornej ocele na použitie v jednom pracovnom cykle. Je možné použiť farbivo. V pôsobení najsilnejší z výrobkov ANTOX 73 E. Triedy nebezpečenstva: T+, C Čas morenia: 10–60 min. Kapacita (1 kg): 4–6 m ² Metóda nanosenia: postrek (pumpou)	84 10 732010 84 10 732020 84 10 732200	10 kg 20 kg 200 kg 
Antox® 75 E	Čistič moriaci hrdzu cudzieho pôvodu a rozjasňuje kyselinovzdornú oceľ. ANTOX 75 E neobsahuje kyselinu soľnú a chloridy. Trieda nebezpečenstva: C Čas morenia: 20–30 min. Kapacita (1 kg): 20–25 m ² Metóda nanosenia: štetcom/postrek/ponorenie	84 10 750001 84 10 750005 84 10 750020 84 10 750200	1 kg 5 kg 20 kg 200 kg 
Antox® 76 E	Čistič moriaci hrdzu cudzieho pôvodu a rozjasňuje kyselinovzdornú oceľ. ANTOX 76 E obsahuje kyselinu dusičnú, ktorá umožňuje pasiváciu. Veľmi vhodný po mechanickom obrábaní povrchov: brúsení a pieskovaní, na obnovenie pasivačnej vrstvy obrábaných povrchov. Trieda nebezpečenstva: C Čas morenia: oceľ: 15–30 min. Kapacita (1 kg): 20 m ² Metóda nanosenia: štetcom/postrek/ponorenie	84 10 760005 84 10 760010 84 10 760020	5 kg 10 kg 20 kg 
Antox® 80 E	Moriaci kúpeľ pre nehrdzavejúcu oceľ na viac použití. Pred použitím rozriediť s destilovanou vodou v pomere 1:1. Čas morenia: 15 min. – 3 hodiny (v závislosti od násobku použitia toho istého kúpeľa) Triedy nebezpečenstva: T+, C Kapacita (1 kg): 4 m ² Metóda nanosenia: ponorenie	84 10 800005 84 10 800020 84 10 800200	5 kg 20 kg 200 kg 
Antox® 90 E	Pasivátor nehrdzavejúcej ocele na rýchle vytvorenie pasivačnej vrstvy oxidu chromitého. Používa sa predovšetkým na morenie metódou postreku a ponorením. Taktiež sa používa pri navrátení pasivačnej vrstvy po mechanickom narušení povrchu nehrdzavejúcej ocele. Pred použitím rozriediť s destilovanou vodou v pomere 1:1. Trieda nebezpečenstva: C Čas morenia: 20–30 min. Kapacita (1 kg): 20–25 m ² Metóda nanosenia: postrek/ponorenie	84 10 900005 84 10 900020 84 10 900200	5 kg 20 kg 200 kg 
Antox® FARBIVO DO ANTOX 73 E, 73 E PLUS, 73 E EXTRA, MOST ORANGE	Farbivo na moriace postreky sa používa na ľahšie a dôkladnejšie nanosenie moriaceho postreku po povrchu. Tmavofialová farba Kapacita (130 g): 10–20 kg ANTOX 73 E, 73 E PLUS, 73 E EXTRA, MOST ORANGE	84 11 100130	

1.3. Prostriedky so zredukovaným podielom kyseliny dusičnej na čistenie a pasiváciu nehrdzavejúcej ocele

- Tieto výrobky obsahujú minimálne množstvo kyseliny dusičnej
- Redukcia 90% škodlivých dusičných plynov vznikajúcich počas leptania (čistenia).

Názov	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
Antox® 2001 T	Špeciálna moriaca pasta na odstraňovanie okovín a zafarbení zo zvarových spojov vzniknutých pri procese zvárania metódou TIG, a taktiež na čistenie veľmi zašpinených alebo zhrdzavených strojov a zariadení z nehrdzavejúcej ocele. Odporúča sa hlavne na vyleštenú oceľ, pretože táto pasta ako jediná NEMATUJE povrch po jej použití. Neodporúča sa na použitie pre pripevňovacie vonkajšie elementy. Je dostupná taktiež v zostave na natieranie a leštenie (KIT A i KIT B), obsahujúcim čističe, zátky, cievky a rukavice. Trieda nebezpečenstva: Xn Čas morenia: hrdza, oceľ 10–15 min., leštená oceľ 1–3 min. Metóda nanosenia: ručná.	84 10 001000 84 10 100400 84 10 101000	1 kg, KIT A 400 g, KIT B 1 kg 
Antox® 21 E PLUS	Moriaco-pasivačná pasta na odstraňovanie okovín a zafarbení zo zvarových spojov vzniknutých pri procese zvárania nehrdzavejúcej ocele. Zredukovaný podiel kyseliny dusičnej: menej ako 10 %. Triedy nebezpečenstva: T, C Čas morenia: oceľ 15–90 min. Kapacita (1 kg): 50–80 m.b. Metóda nanosenia: štetcom.	84 10 210002	2 kg 
Antox® 23 E PLUS	Rozprašovaný moriaci gél na odstraňovanie okovín a zafarbení zo zvarových spojov a povrchov nehrdzavejúcej ocele na použitie v jednom pracovnom cykle. Zredukovaný podiel kyseliny dusičnej: menej ako 10 %. Redukcia dusíkových plynov. Triedy nebezpečenstva: T, C Čas morenia: oceľ 30–90 min. Kapacita (1 kg): 4–6 m ² Metóda nanosenia: postrek (pumpou).	84 10 230010	10 kg 
Antox® 30 E	Moriaci kúpeľ pre nehrdzavejúcu oceľ na viac použití. Pred použitím rozriediť s destilovanou vodou v pomere 1:1. Zredukovaný podiel kyseliny dusičnej: menej ako 10 %. Redukcia dusíkových plynov. Triedy nebezpečenstva: T+, C Čas morenia: oceľ 30 min. – 3 hodiny (v závislosti od násobku využitia toho istého kúpeľu) Kapacita (1 kg): 4 m ² Metóda nanosenia: ponorenie.	84 10 300020	20 kg 
Antox® 40 E	Pasivátor nehrdzavejúcej ocele na rýchle vytvorenie pasivačnej vrstvy oxidu chromitého. Používa sa predovšetkým po morení metódou postreku a ponorením. Taktiež sa používa na prinavrátanie pasivačnej vrstvy po mechanickom spracovaní povrchu nehrdzavejúcej ocele. Pred použitím rozriediť s destilovanou vodou v pomere 1:1. Zredukovaný podiel kyseliny dusičnej: menej ako 2%. Redukcia dusíkových plynov. Trieda nebezpečenstva: Xi Čas morenia: oceľ 20–30 min. Kapacita (1 kg): 20 m ² Metóda nanosenia: nástrek/ponorenie.	84 10 400020	20 kg 

1.4. Prostriedky na morenie a čistenie hliníka

Názov	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
ALUMINIUM – CLEANER 101	Moriaco-čistiaci prostriedok na hliník. Ideálny pred alebo po zváraní, a taktiež pred povrchovou úpravou farbou. Zanecháva čistý, lesklý povrch, z ktorého sú odstránené oxidy hliníka. Trieda nebezpečenstva: C Čas pôsobenia: 2–3 min. Kapacita (1kg): 20 m ² Metóda nanosenia: štetcom, nástrek (pumpou), ponorenie.	84 14 101001 84 14 101005 84 14 101020	1 kg 5 kg 20 kg 

1.5. Zariadenia na čistenie zvarov

Metaflux®

ERS 3000

Na odstraňovanie farebných škvŕn po zváraní nerezovej ocele
Ekonomicky-Bezpečne-Rýchlo

Malé náklady vďaka rýchlosti použitia – čistenie a pasivácia ihneď, inak ako pri tradičnom morení moriacimi pastami.

Bezpečnosť chemického čistenia získaná vďaka elektrochemickej reakcii, významné zjednodušenie práce a ochrana životného prostredia v porovnaní s moriacimi pastami.

Rýchlosť – po čistení môže byť obrábaný povrch opláchnutý vodou alebo utretý suchou tkaninou.

Katalógové čísla:

- 84 16 000000 ERS 3000 komplet s prepravným kufríkom
- 84 16 000002 štandardná výmenná hlavica 84-9002
- 84 16 000004 plochá výmenná hlavica 84-9004
- 84 16 000006 držiak so štandardnou hlaviceou 84-9006
- 84 16 000008 čistiace vymeniteľné vložky: sada 10 ks 84-9008



štandardná výmenná hlavica
84-9002



plochá výmenná hlavica
84-9004



držiak so štandardnou hlaviceou
84-9006




čistiace vymeniteľné vložky
sada 10 ks 84-9008



ERS 3000 komplet s prepravným kufríkom:

- 1 ks Zariadenie Futura 1.140 55/80A (230V)
- 1 ks držiak so štandardnou hlaviceou
- 10 ks čistiace vložky
- 1 ks ochranné okuliare
- 1 ks pár ochranných rukavíc
- 1 ks 70-55 EDELSTAHL-PFLEGE SPRAY
- 1 liter elektrolytu 75-47 ERS Zmývač S
- 1 ks prepravný kufrík
- 1 ks návod na obsluhu

Názov	Popis – využitie – vlastnosti	Katalógové číslo	Balenie
 75-47 ERS Zmývač S	Špeciálny elektrolyt na čistenie a odstraňovanie oxidácie, po zváraní nerezovej ocele metódou TIG, orbitálnym alebo plazmovým zváraním. Nezanecháva žiadne škvŕny. Neobsahuje fluorovodíkové, dusičné ani sírové kyseliny.	84 22 754705 84 22 754720	5 l 20 l 