

BRÚSNE KOTÚČE MOST CERAMIC



NENAHRADITEĽNÝ V ŤAŽKÝCH BOJOCH

- Inovatívne rezacie a brúsne kotúče pre konštrukčné ocele, nerezové ocele, legované a ťažko opracovateľné materiály.
- Použitie keramického brúsneho zrna zabezpečuje veľmi agresívne brúsenie a skracuje pracovný čas.
- Nezahrievajú spracovávaný materiál.
- Nevyžadujú vysoký tlak, čím zabezpečia vysoký komfort pri brúsení a tým znižujú únavu pracovníka.
- Majú omnoho väčšiu životnosť v porovnaní s bežnými brúsnymi kotúčmi
- Ultraľahké kotúče sa odporúčajú najmä na rezanie legovaných ocelí, tvrdených, pevných a hrubostenných materiálov.
- Neobsahujú zlúčeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).

**SILA
RÝCHLOSŤ
VYTRVALOSŤ**



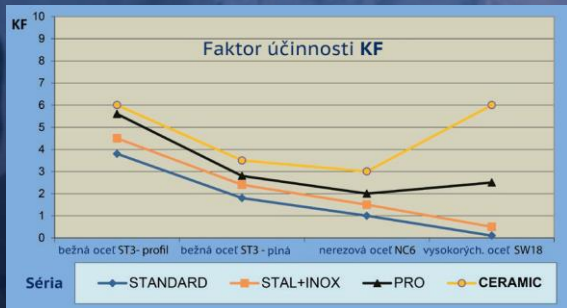
BRÚSNE KOTUČE MOST CERAMIC

Tabuľka s rozmermi a katalógovými číslami brúsnych kotúčov z rady CERAMIC.

	Rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rýchlosť otáčania [ot./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ultraténké kotúče na rezanie obyčajnej a nerezovej ocele- 41 MOST CERAMIC METAL + INOX					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 412 510	
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 412 516	41
3	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 415 016	
4	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 418 016	
5	230 x 1,9 x 22	6650	25	94 14 423 019	
Brúsne kotúče na brúsenie obyčajnej a nerezovej ocele - 27 MOST CERAMIC METAL + INOX					
1	115 x 7,0 x 22	13 300	10	94 21 511 500	
2	125 x 7,0 x 22	12 250	10	94 21 512 500	
3	150 x 7,0 x 22	10 200	10	94 21 515 000	27
4	180 x 7,0 x 22	8 500	10	94 21 518 000	
5	230 x 7,0 x 22	6 650	10	94 21 523 000	

Nová rada brúsnych kotúčov MOST CERAMIC predstavuje radu špecializovaných kotúčov, založených na keramických brusných zrnách, ktoré sú vyrobené pomocou inovatívnej sol-gel technológie. V porovnaní so štandardnými zrnami, majú veľmi vysoký stupeň samo-ostrenia. Výsledkom je naozaj stála a veľmi vysoká agresivita brúsnych kotúčov. Výhody používania kotúčov s keramickými zrnami sú evidentné hlavne pri ťažko spracovateľných materiáloch, akými sú špeciálne ocele, nástrojové ocele či tvrdené ocele. Používanie keramických kotúčov je omnoho rýchlejšie a jednoduchšie (špeciálne pri ťažko spracovateľných materiáloch) a spracovaný materiál sa nezahrieva (tento proces sa nazýva aj studené rezanie). Vďaka tomu sa pracovný čas výrazne redukuje, zvyšuje sa pohodlie pri práci a tiež sa viditeľne predlžuje životnosť kotúča (oproti kotúčom so štandardným zrnom z AlOx). Nové kotúče MOST CERAMIC sú perfektným riešením pre spoločnosti, ktoré chcú znížiť prevádzkový čas, náklady na ľudské zdroje a razantne zvýšiť efektívnosť a produktívu. Použitie kotúčov MOST CERAMIC: brúsenie a rezanie tvrdenej ocele, tvrdých a ťažko spracovateľných materiálov, vysokolegovanej a nehrdzavejúcej ocele, tepelne odolnej a špeciálnej ocele (Hardox, Duplex atď.). Brusivá sú vhodné na opracovávanie čiernej a nízkelegovanej ocele.

Graf zobrazuje výkonnosť pri rezaní, ktorá závisí od použitého typu ocele a série kotúčov. S vyššou tvrdosťou kovu, výkon a efektívnosť kotúčov série STANDARD, METAL + INOX a PRO klesá. Pre tvrdené ocele odporúčame kotúče zo série CERAMIC - pracujú spoľahlivo a pomáhajú dosiahnuť vysoký výkon a lepšiu efektívnosť aj tam, kde ostatné kotúče nestačia.



Váš poskytovateľ produktov
MOST:

* Faktor účinnosti KF - pomer plochy rezaného materiálu k povrchovému úbytku brúsneho kotúča.

www.soliksk.sk



Solík SK, s.r.o.
Odborov 2554,
01701 Považská Bystrica
Tel.: 0917 500 507
objednavka@soliksk.sk

